

**DIMENSIONNEMENT DES BESOINS
EN EAU EN CAS D'INCENDIE - D9**



Description sommaire du risque

Désignation des bâtiments, locaux ou zones constituant la surface de référence	alvéole cartons
Principales activités	stockage
Stockages (quantité et nature des principaux matériaux combustibles/inflammables)	-

CRITERE	COEFFICIENTS ADDITIONNELS	COEFFICIENTS RETENUS POUR LE CALCUL					COMMENTAIRES
		Alvéole cartons					
HAUTEUR DE STOCKAGE - jusqu'à 3m - jusqu'à 8m - jusqu'à 12m - jusqu'à 30 m - jusqu'à 40 m - au-delà de 40 m	0 +0,1 +0,2 +0,5 +0,7 +0,8	0,1	0,1	0,1	0,1		Stockage jusqu'à 4 m
TYPE DE CONSTRUCTION - Résistance mécanique de l'ossature ≥ R 60 - Résistance mécanique de l'ossature ≥ R 30 - Résistance mécanique de l'ossature < R 30	-0,1 0 +0,1	-0,1	-0,1	-0,1	-0,1		mur béton banché hauteur 5 m tout côté sauf ouverture à l'ouest
MATERIAUX AGGRAVANTS Liste de matériaux OU pas de matériaux aggravant		- Pas de matériau aggravant	- Pas de matériau aggravant	- Pas de matériau aggravant	- Pas de matériau aggravant	- Pas de matériau aggravant	Absence de matériaux aggravants dans les zones étudiées
Présence d'au moins un matériau aggravant	+0,1	0	0	0	0,1	0,1	
TYPES D'INTERVENTIONS INTERNES - accueil 24h/24 (présence permanente à l'entrée) - DAI généralisée reportée 24h/24 7j/7 en télésurveillance ou au poste de secours 24h/24 lorsqu'il existe, avec des consignes d'appels.	-0,1 -0,1	0 -0,1	0 -0,1	0 -0,1	0 0	0 0	DAI mais pas d'EI
- service de sécurité incendie 24h/24 avec moyens appropriés équipe de seconde intervention, en mesure d'intervenir 24h/24	-0,3	0	0	0	0	0	
Σ coefficients		-0,1	-0,1	-0,1	0,1	0,1	
1+ Σ coefficients		0,9	0,9	0,9	1,1	1,1	
Surfaces composant la Surface de référence à l'étude (S en m²)		99					zone de stockage à l'air libre de dimensions 11,2 m x 8,8 m
Qi = 30 x S/500 x (1+ Σ coef) [m³/h]		6	0	0	0	0	
Catégorie de risque imposée ? Si présence de panneaux sandwich b51D0 (ou comportement feu moindre : Risque 2 Si présence de matériaux aggravants : au moins Risque 1		non					
Catégorie de risque Risque faible : Qrf = Qi x 0,5 [m³/h] Risque 1 : Q1 = Qi x 1 [m³/h] Risque 2 : Q2 = Qi x 1,5 [m³/h] Risque 3 : Q3 = Qi x 2 [m³/h]		Risque 2	Risque 1	Risque 1	Risque 2		Facilité 5 - actualisés liées aux déchets : risque de niveau 2 pour le stockage et de niveau 3 pour une activité (tri, broyage)
Risque sprinklé Qrf, Q1, Q2 ou Q3 x 0,5 [m³/h]		non	non	non	non		hypothèse de l'absence de sprinklage
DEBIT REQUIS (Q en m³/h) pour la Surface_Référence étudiée : calculé en fonction des débits requis pour chaque zone stockage et activité				9			
DEBIT REQUIS (Q en m³/h) pour la Surface_Référence étudiée : arrondi à la valeur de 30 m³/h la plus proche (recommandation D9)				0			
DEBIT RETENU (Q en m³/h) pour la Surface_Référence étudiée : défini en fonction du débit requis et des contraintes de débit MIN et MAX imposé par le D9				60			