

Remplir
Sélectionner dans une liste
Remplir automatiquement par un contenu prédéfini
Formules
Cellule contenant une formule (ne pas modifier)
Non renseigné

Tableau 1 : Caractéristiques de l'exploitation

Localisation de l'exploitation	Centre
--------------------------------	--------

Tableau 2 : Liste des bâtiments et caractéristiques associées

Nom du bâtiment	Caractéristiques des bâtiments							
	Surface m <sup>2</sup>	Type de sols	Modalité de gestion des déjections	Gestion de l'ammoniac	Traitement de l'air	Efficacité du traitement de l'air sur l'ammoniac	Abreuvoirs : Présence de dispositifs anti-fuites anti-passage	Type d'effluent sortant du bâtiment
p1	1 321	Terre battue + lièbre	Litière accumulée (terre battue)	Ventilation dynamique	Pas de traitement		Oui	Solide
p2	1 490	Terre battue + lièbre	Litière accumulée (terre battue)	Ventilation dynamique	Pas de traitement		Oui	Solide
p3	1 490	Terre battue + lièbre	Litière accumulée (terre battue)	Ventilation dynamique	Pas de traitement		Oui	Solide

Tableau 3 : Types de productions et effectifs par bâtiment

Nom du bâtiment	Production 1		Production 2		Production 3		Production 4		Production 5							
	Type de volaille 1	Type de production 1	Poules pondueuses Nombre de places Autres catégories Densité (animaux/m <sup>2</sup> )	Poules pondueuses Taux d'activité (0-100) Autres catégories Nombre de bandes par an	Type de volaille 3	Type de production 3	Poules pondueuses Nombre de places Autres catégories Densité (animaux/m <sup>2</sup> )	Poules pondueuses Taux d'activité (0-100) Autres catégories Nombre de bandes par an	Type de volaille 4	Type de production 4	Poules pondueuses Nombre de places Autres catégories Densité (animaux/m <sup>2</sup> )	Poules pondueuses Taux d'activité (0-100) Autres catégories Nombre de bandes par an	Type de volaille 5	Type de production 5	Poules pondueuses Nombre de places Autres catégories Densité (animaux/m <sup>2</sup> )	Poules pondueuses Taux d'activité (0-100) Autres catégories Nombre de bandes par an
p1	Poulets de chair	Poulet standard - Standard	23,2	7												
p2	Poulets de chair	Poulet standard - Standard	23,2	7												
p3	Poulets de chair	Poulet standard - Standard	23,2	7												

Tableau 4 : Excrétions azotées et part du temps passé au bâtiment

Nom du bâtiment	Production 1		Production 2		Production 3		Production 4		Production 5	
	Type de production 1	Azote excrété kgN/animal (par lot ou par an si l'animal vit plus d'un an) Part du temps passé au bâtiment (%)	Type de production 2	Azote excrété kgN/animal (par lot ou par an si l'animal vit plus d'un an) Part du temps passé au bâtiment (%)	Type de production 3	Azote excrété kgN/animal (par lot ou par an si l'animal vit plus d'un an) Part du temps passé au bâtiment (%)	Type de production 4	Azote excrété kgN/animal (par lot ou par an si l'animal vit plus d'un an) Part du temps passé au bâtiment (%)	Type de production 5	Azote excrété kgN/animal (par lot ou par an si l'animal vit plus d'un an) Part du temps passé au bâtiment (%)
p1	Poulet standard - Standard	Par défaut 0,049 Valeur spécifique 0,038	100							
p2	Poulet standard - Standard	0,049 0,038	100							
p3	Poulet standard - Standard	0,049 0,038	100							

Tableau 5 : Attribution des ouvrages de stockage ou traitement associés, par production, par bâtiment - A renseigner une fois les tableaux 6 et 7 complétés.

Nom du bâtiment	Production 1		Production 2		Production 3		Production 4		Production 5	
	Fientes	Solide Liquide	Fientes	Solide Liquide	Fientes	Solide Liquide	Fientes	Solide Liquide	Fientes	Solide Liquide
p1		Champ FUM								
p2		Champ FUM								
p3		Champ FUM								

Tableau 6 : Liste des unités de traitement des fientes, fumiers et lisiers produits

Les effluents de vos bâtiments subissent-ils un traitement particulier (séparation de phase, nitrification/dénitrification, compostage, méthanisation...) ?

Votre réponse à sélectionner ici :  OUI

Nom du traitement	Forme de l'effluent entrant (avant traitement)	Type de traitement	Forme de l'effluent sortant (après traitement)	Destination des effluents pour le stockage (à renseigner une fois le Tableau 7 rempli)	
				Solide	Liquide
COMPOSTAGE CHAMP	Solide	Fumier composé retournement, aération fientes	Solide	Champ COMP	

Tableau 7 : Liste des unités de stockage des fientes, fumiers et lisiers produits

Nom du stockage	Forme de l'effluent	Type de stockage	Vérification (à être érigé à 100% une fois le tableau 6 rempli)
1 Champ FUM	Solide	Fumier stocké au champ	65%
2 Champ COMP	Solide	Fumier stocké au champ	25%
3			0%
4			0%
5			0%

Attention : il est indispensable de renseigner le tableau 5 une fois les tableaux 6 (traitement) et 7 (stockage) finalisés.

Tableau 8 : Liste et caractérisation des épandages (fonction de la provenance de l'effluent, de sa forme et des modalités d'épandage)

Identification de l'épandage	Provenance des effluents	Forme de l'effluent	Devenir de l'effluent	Modalité d'épandage	Part des effluents par provenance et par modalité d'épandage
1	Champ FUM	Solide	Épandu sur autres terres	Incorporation dans les 12h	65%
2	Champ COMP	Solide	Épandu sur autres terres	Incorporation dans les 12h	25%
3					
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					

